

# Technologický postup s kusovníkem RAM

RAMET a.s., Letecká 1110, 68604 Kunovice  
www.ramet.as

Pracovní datum 21.05.2018

21.05.2018 15:01:37

## Výrobek

<u>Kód výrobku</u>	DP-14-02-15_PRACOVNI	<u>Název výrobku</u>	KRYT SVAŘENÝ
<u>Technologická dávka</u>		<u>MJ</u>	ks

## Materiálová norma

<u>Pozice</u>	<u>Druh</u>	<u>Kód produktu</u>	<u>Normativní</u>	<u>MJ normativní</u>	<u>Norma jakosti</u>	<u>Rozměr zboží 1</u>	<u>Rozměr zboží 2</u>	<u>Rozměr zboží 3</u>
1	Vyráběná	DP-12-03-14/15_PRACOVNI KRYT ZADNÍ	1,00	ks				
2	Vyráběná	DP-13-02-14/15_PRACOVNI KRYT OHÝBANÝ	1,00	ks				

## Technologický postup

<u>Pořadí</u>	<u>Druh operace</u>	<u>Název operace</u>	<u>Organizační jednotka</u>	<u>Identifikátor technologie</u>	<u>Čas MJ</u>	<u>Čas kusový MJ</u>	<u>Tarifní třída</u>	<u>Cena koo perace</u>
50	Operace	...	2031	---2031	min	min	00000	0,00
<u>Popis operace</u> Vychystat dílce pro sestavu . Samokontrola.								
100	Operace	sva°ovňsnÝ	2030	12733C--	20,00 min	10,00 min	12733C	0,00
<u>Popis operace</u> Před započítím práce zavolat p. Důbravu. Sestavit poz. 1 a 2 na poz. 4 dle výkresu, dodržet míry, zúhlovat, stehovat dle výkresu. Svařit dle ČSN EN ISO 4063 (05 0011), způsob svařování 141. svařovací drát OK TIGROD 12.60.								
150	Operace	zřmeřnickŮ přřce	2030	09421A--	5,00 min	4,00 min	09421A	0,00
<u>Popis operace</u> Začistit po sváření, popřípadě přerovnat								
200	Operace	...	2030	09863A--	min	min	09863	0,00
<u>Popis operace</u>								
250	Operace	Mechanik podsestavy	2040	09521A--	15,00 min	15,00 min	09521A	0,00
<u>Popis operace</u> (p. Vodica) Namíchat tmel dle návodu na použití , Tmelit dle výkresu a informací pana Důbravy.								
300	Operace	sva°ovňsnÝ	2030	12733C--	20,00 min	10,00 min	12733C	0,00
<u>Popis operace</u> Sestavit,zúhlovat. Stehovat pozici 3 na pozici 4 a 2 dle výkresu.  Svařit dle ČSN EN ISO 4063 (05 0011), způsob svařování 141. svařovací drát OK TIGROD 12.60.								
350	Operace	zřmeřnickŮ přřce	2030	09421A--	5,00 min	3,00 min	09421A	0,00
<u>Popis operace</u> Začistit po sváření, hrany zabrousit, popřípadě přerovnat								
400	Operace	...	2030	09863A--	min	min	09863	0,00
<u>Popis operace</u>								
450	Operace	Mechanik podsestavy	2030	09521A--	15,00 min	5,00 min	09521A	0,00
<u>Popis operace</u> (p. Vodica) Namíchat tmel dle návodu na použití , Tmelit dle výkresu a informací pana Důbravy.								
500	Operace	Zámečník	2040	09421B--	10,00 min	min	09421A	0,00
<u>Popis operace</u> Manipulace s materiálem na lince komaxitu.								
550	Operace	lakovanÝ	2040	16744A--	min	0,50 min	16744A	0,00
<u>Popis operace</u> Před započítím práce zavolat p. Důbravu. Nechat sestavu projít linkou - vypal. pecí BEZ OPLACHU z důvodu vypálení - vytvrzení tmelu.								
600	Operace	Mechanik podsestavy	2040	09521A--	10,00 min	5,00 min	09521A	0,00
<u>Popis operace</u> Začistit nerovnosti - plochy po vytmelení								
650	Operace	...	2030	09863A--	min	min	09863	0,00
<u>Popis operace</u>								

